

HORNOS INDUSTRIALES.

Hornos Industriales validos para cualquier aplicación en cualquier tipo de trabajo industrial.

Se fabrican en cualquier tamaño, color o prestación que necesite.

Consultenos y le asesoraremos.

El horno de convección de aire para post-curado ha sido diseñado para satisfacer las especificaciones técnicas para el tratamiento de Post-Curado de materiales elastómeros tales como NBR, Poliuretano, Silicona, Viton, etc. que exigen una precisión de temperatura y homogeneidad totalmente excelentes.

Estos hornos industriales están construidos con aislantes de alta tecnología de fibra de cerámica, lo que evita perdidas de calor con el consiguiente ahorro de energía.

Su construcción en forma monobloque anula la aparición de puentes térmicos con el exterior.

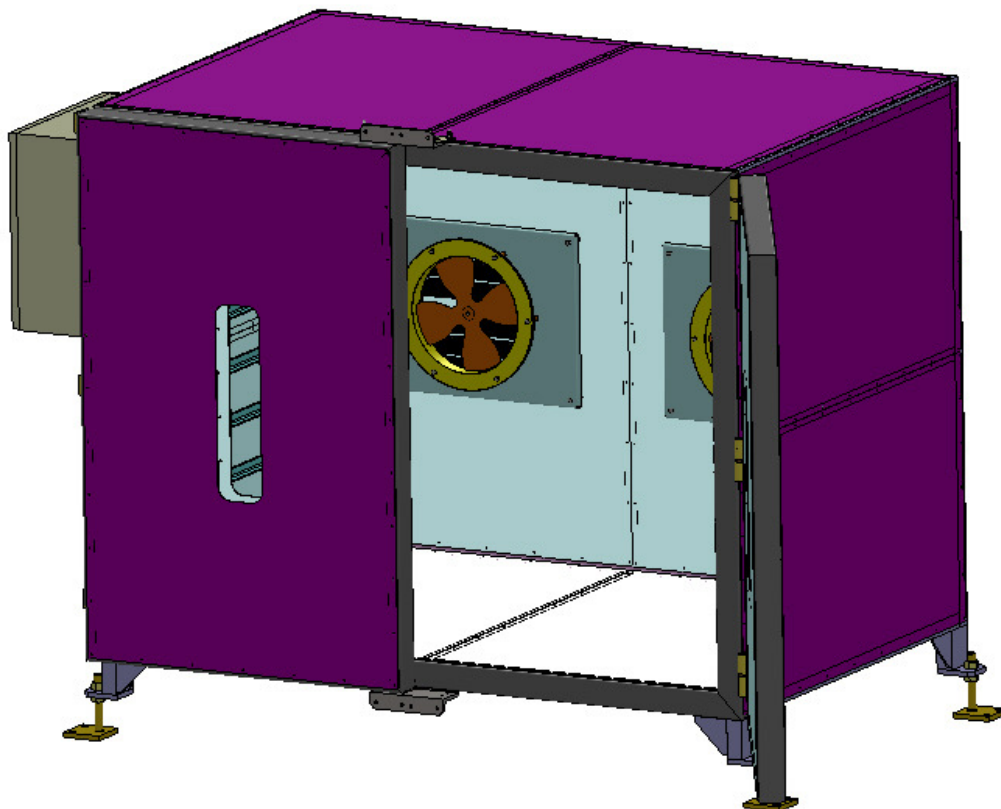


Fig. 1. Horno de convección de aire para post-curado.

Este tipo de horno consigue llegar a la temperatura de curado a través del calentamiento del aire mediante resistencias eléctricas dentro del recinto donde se colocan las piezas.

Dispone de unas resistencias con aletas aluminizadas que permiten una gran transmisión de calor al ambiente. El tipo de aletas rectangulares y la gran conductividad térmica del aluminio, garantiza un mínimo gradiente térmico entre la temperatura superficial del tubo y la temperatura del aire

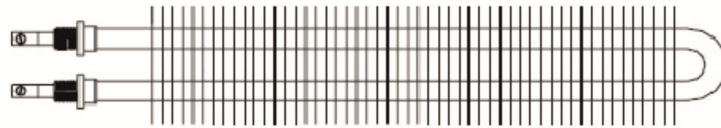


Fig. 2. Resistencias con aletas aluminizadas.

En nuestro caso tenemos dos grupos de seis resistencias, y dispone de dos motores que dan movimiento cada uno a un ventilador:

- A-Motor Ventilador izquierdo _____ 0.75 Cv
- B-Motor Ventilador derecho _____ 0.75 Cv

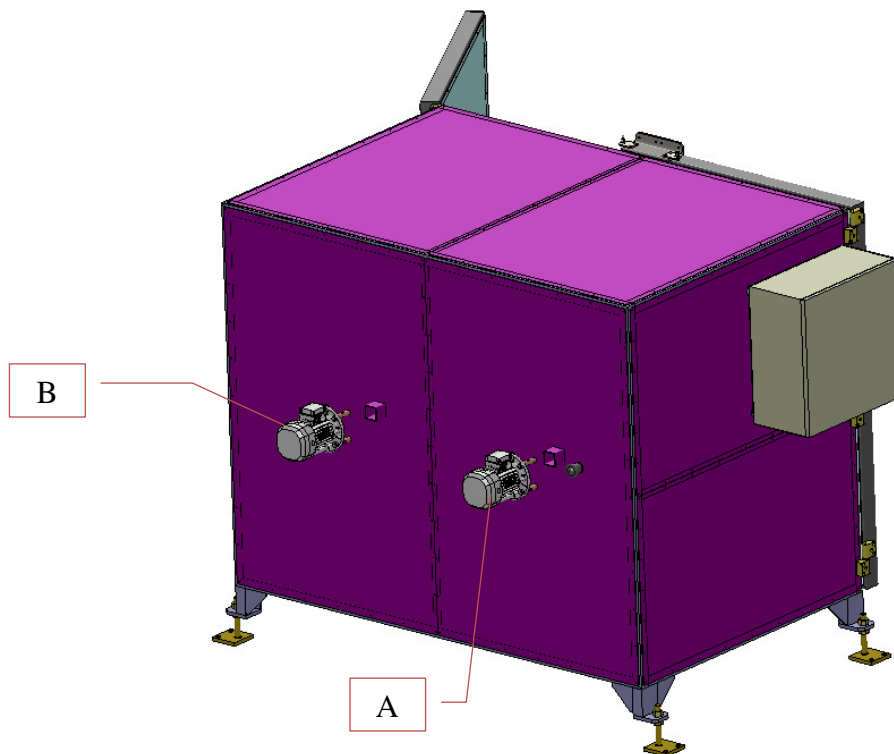


Fig. 3. Ubicación de los motores.